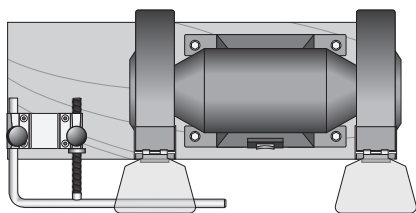


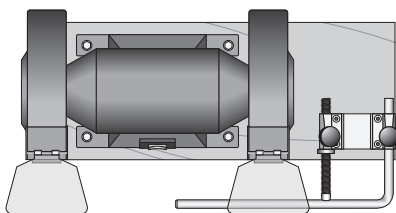
BGM-100 Kit de montage pour touret à meuler

Le kit de montage pour touret à meuler BGM-100 peut être monté sur des meuleuses avec un diamètre de meule de 150 mm à 250 mm. Vous pouvez soit monter le touret et le BGM-100 sur une plate-forme en bois ou vous pouvez monter le touret et le BGM-100 directement sur le banc.

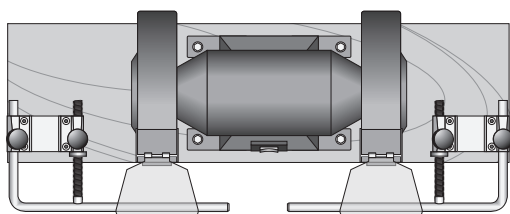
Vous pouvez monter le kit BGM-100 à gauche ou à droite du touret comme sa vous convient le mieux. Sur certains tourets, vous devez retirer le repose-outil fourni avec la machine, afin de monter le support universel Tormek. Vous pouvez également monter un BGM-100 sur les deux côtés du touret, ce qui vous donne une station d'affûtage polyvalente.



Montage a gauche



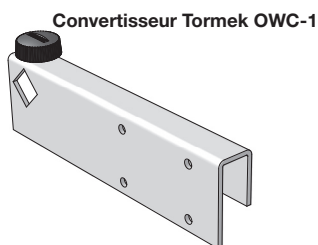
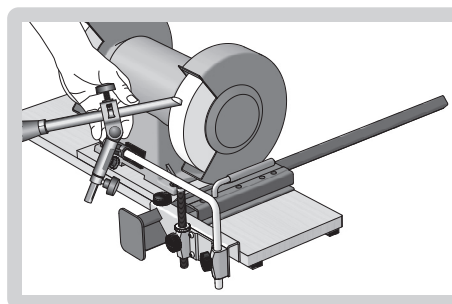
Montage a droit



Montage
des deux
côtés

Montage sur un bras en V Wolverine

Si vous disposez déjà d'un bras en V Wolverine monté sur votre meule, vous pouvez le compléter avec le *convertisseur OWC-1* et adapter directement le kit de montage pour touret à meuler Tormek BGM-100 au bras en V.



Convertisseur Tormek OWC-1

Le **convertisseur Tormek OWC-1** est vendu séparément. Contactez votre revendeur pour plus d'informations.

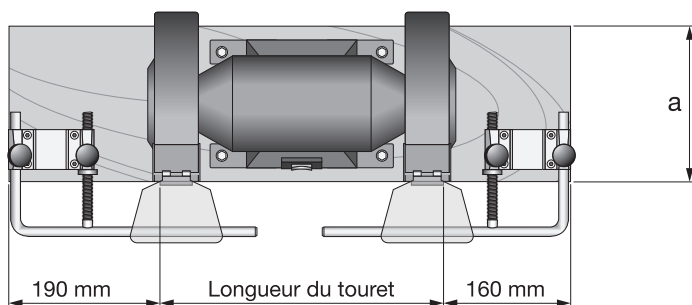
(Wolverine est un produit fabriqué par OneWay Manufacturing. Tormek n'est pas affilié à OneWay, d'aucune façon. Les marques commerciales Wolverine et OneWay appartiennent à leurs détenteurs respectifs.)

Contenu OWC-1 Convertisseur Tormek

- Support universel avec réglage micrométrique 1 pièces
- Base pour le support universel 1 pièces
- Bloc réglable en hauteur de 56–89 mm 1 set
- Pieds en caoutchouc 4 pièces
- Manuel BGM-10 1 pièces
- Étiquettes de profil 1 set
- Boulon M6×12 avec écrou et rondelle 4 pièces
- Boulon M5×16 avec écrou et rondelle 4 pièces
- Boulon M6×40 avec écrou et rondelle 4 pièces

Fabriqué la plate-forme

Utilisez du bois ou du contreplaqué d'une épaisseur minimale de 20 mm. Les dimensions dépendent sur votre touret à meuler, voir les croquis ci-dessous.



Dimension

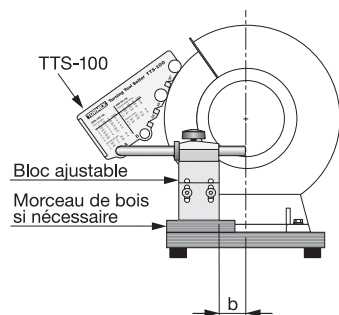
Taille du touret	a	b
150 mm	200 mm	10 mm
200 mm	200 mm	35 mm
250 mm	250 mm	60 mm

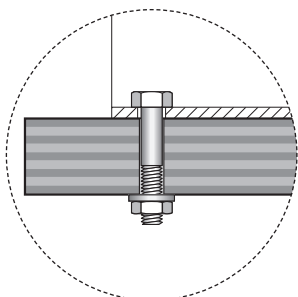
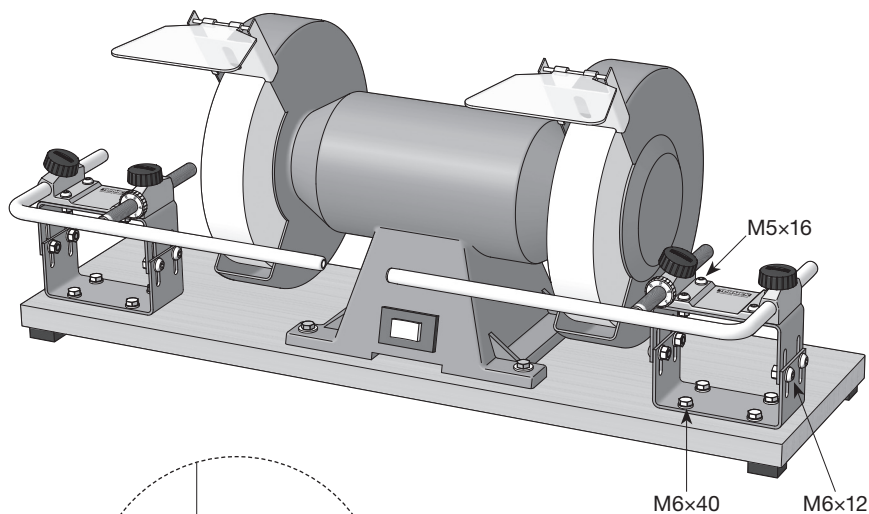
Longueur de la plate-forme

Cela dépend de votre touret et si vous utilisez un ou deux BGM-100. Les longueurs recommandé à gauche et à droite sont différente du au dispositif de gouge asymétrique SVD-186.

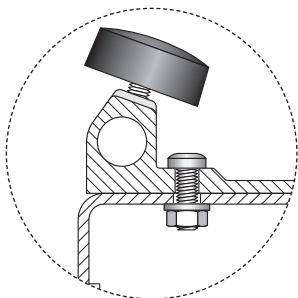
Hauteur du bloc

La hauteur optimale du bloc dépend sur la conception de votre touret. La meilleure façon pour vous assurer que les dispositifs et les outils ne touchent pas les gardes sur votre machine est en utilisant le TTS-100 (Positionneur pour outils de tournage) lors du réglage de la hauteur. Si votre touret a besoin d'un bloc plus haut que 89 mm placez le bloc ajustable sur un morceau de bois.

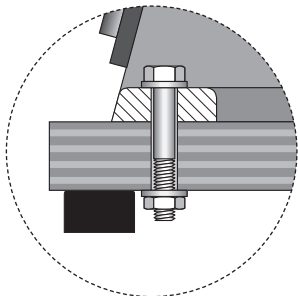




Attaché le bloc
à la plateforme
avec le boulon.



Attaché la base pour le
support universel aux
bloc avec le boulon.



Attacher le touret avec des boulons
appropriés, qui correspondent aux trous
dans le touret. Utilisé des rondelles sous
les têtes de boulons et les écrous.

Montez les pieds en caoutchouc et vous
obtiendrez une plate-forme stable avec
moins de vibrations.